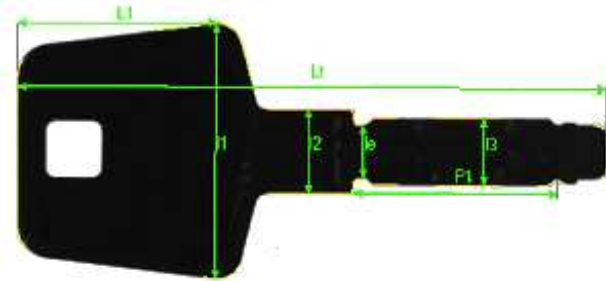


La mesure haute résolution sans contact

OptiMe



■ Précision et simplicité

Le système **OptiMe** tout intégré mesure, avec une **précision de 0,5 pour 1000**, les **multiples cotes** de vos pièces en un tournemain.

Il s'appuie sur la détection du profil de la pièce présentée sur une surface lumineuse.

Les mesures à réaliser sont définies dans une procédure applicable à l'ensemble des pièces de même nature. Ces procédures sont enregistrées sous forme de fichiers.

La **champ** de mesure peut s'étendre de **10 à 300 mm**.

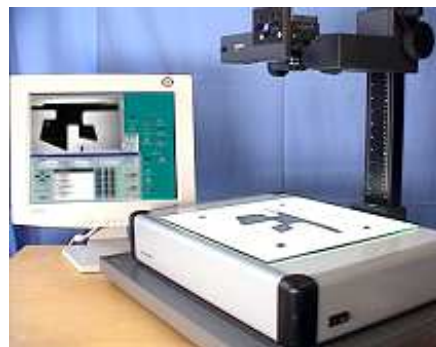
■ La prestation

NEW VISION Technologies vous propose des capteurs performants associés à son expérience de la mesure optique à votre service :

- Installation et formation sur **votre site**.
- Un support technique en France disponible assuré par les concepteurs du système.
- Le **développement** de fonctions complémentaires **sur demande**.

■ Configuration matérielle

- Caméra numérique monochrome haute résolution. Objectif spécialisé mesure.
- Support de caméra réglable muni d'un plateau porte-échantillon rétro-éclairé.
- Unité d'affichage et de traitement. (Type P.C. sous Windows).



■ Pilotage logiciel

Le système **OptiMe** est composé de trois parties logicielles indépendantes:

Calibration - Définition des mesures - Réalisation des mesures

Chaque logiciel donne accès à toutes les fonctions en **un seul clic** de souris.

■ Calibration de la zone de mesure

Une mire de calibration est présentée au système **OptiMe** afin d'assurer une calibration complète de la zone de mesure. Un ensemble de mesures d'auto-contrôle est également enregistré. Cet auto-contrôle assure la surveillance d'une éventuelle dérive d'un des paramètres de mesure.



■ Définition des mesures



Les mesures sont définies interactivement sur l'image de l'objet.

Les mesures sont visualisées par des segments fléchés. L'ensemble des définitions des mesures d'une pièce est enregistré dans un fichier de procédure.

■ Réalisation des mesures

Les paramètres de la mesure sont enregistrés sous 3 rubriques à renseigner :



Auto-contrôle

La zone de mesure est contrôlée automatiquement.

Mesures définies

La liste des mesures associées à la procédure sélectionnée est affichée

Résultats des mesures

Les résultats sont affichés et les tolérances rappelées

Lancement Mesure et P.V.

Après le lancement de la mesure un P.V. est éditable.

